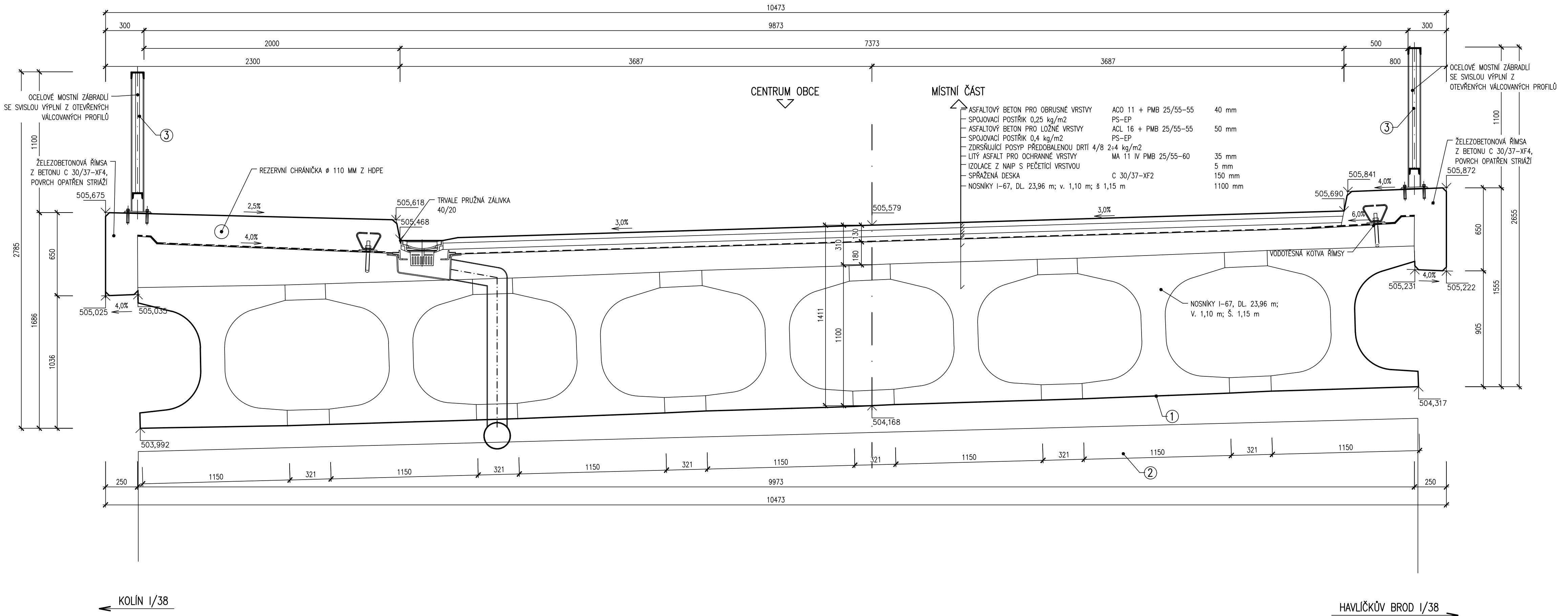


PŘÍČNÝ ŘEZ – NOVÝ STAV 1:20



TABULKA POUŽITÝCH BETONŮ–PODROBNÁ SPECIFIKACE, ČSN EN 206+A1

- NOSNÁ KONSTRUKCE–SPŘAŽENÁ ŽELEZOBETONOVÁ DESKA
C 30/37–XC4, XD1, XF2–Cl 0,2–Dmax.22–S3
- NOSNÁ KONSTRUKCE–KONCOVÝ PŘÍČNIK
C 30/37–XC4, XD3, XF4–Cl 0,2–Dmax.22–S3
- SPODNÍ STAVBA–DOBETONOVÁNÍ ZÁVĚRNÉ ZÍDKY A KŘÍDEL
C 30/37–XC4, XD3, XF4–Cl 0,2–Dmax.22–S3
- PŘECHODOVÝ KLÍN
C 25/30–XC3, XD1, XF2–Cl 0,2–Dmax.22–S3
- BETON A SPÁRY KAMENNÉ DLAŽBY DO BETONU
C 25/30–X0–Cl 0,2–Dmax.22–S1 (ZAVHLHLÁ SMĚS),
SPÁROVACÍ (TŘEBA SANAČNÍ) MALTA S ODOLNOSTÍ XF3
- ŘÍMSY A RAMPOVITÁ UKONČENÍ ŘÍMS
C 30/37–XC4, XD3, XF4–Cl 0,2–Dmax.22–S3–NASÁKAVOST max.22 mm

SPECIFIKACE POVRCHU BETONŮ

- VEŠKERÉ NEVIDITELNÉ PLOCHY – A_d
- VIDITELNÉ PLOCHY (VIDITELNÉ PLOCHY BOKU A PODHLEDU ŘÍMS) – B_d
- ZDRSNĚNÝ POVRCH – STRIAŽ (POVRCH ŘÍMSY) – D_e

SPECIFIKACE SANAČNÍCH ZÁSAHŮ

- ① PREFABRIKOVANÁ NOSNÁ KONSTRUKCE – NOSNÍKY I-67
- OTRYSKÁNO VYSOKOTLAKÝM VODNÍM PAPSKEM 2000–2400 BAR, VYHŘEZLÁ VÝZTUŽ OPATŘENA ANTIKOROZNÍM NÁTĚREM, SPOJOVACÍ MOSTEK, REPERACE SAKEM MALTOU TL – 100 mm, FINÁLNÍ STĚRY, OCHRANNÝ SJEDNOCUJÍCÍ BAREVNĚ TŮMOVANÝ NÁTĚR – PŘIROZENÁ BARVA BETONU. CELÝ VNĚJŠÍ PОВRCH
- ② MONOLITICKÉ OPĚRY A KŘÍDLA
- OTRYSKÁNO VYSOKOTLAKÝM VODNÍM PAPSKEM 1500–1800 BAR, VYHŘEZLÁ VÝZTUŽ OPATŘENA ANTIKOROZNÍM NÁTĚREM, VSVRTY \varnothing 100 mm + PE TRUBKY, INJEKTÁŽ ZVODNĚNÝCH TRHLIN, LOKÁLNÍ APLIKACE KRYSŤALIZAČNÍ PENETRACE NA PŘEDVHLČENÝ BETON. BETON DLE DIAGNOSTIKY NEMÁ POŽADOVANOU PŘÍRŮZNOST 1,5 MPa – V DISTANCI 25 mm OD LICE BUDE UPEVNĚNÁ SÍŤ KÁŘI \varnothing 6–10/100L, KOTVENÁ V RASTRU 400/400 mm VLEPOVÁNÍM TRNÝ \varnothing R 10. HLOUBKA 100 mm, POZ. 100 mm, POKRYTÍ 100 mm, STRÁŽNÝ BETON TL 50 mm, KVALITA BETONU (SPECIFIKACE) JAKO VŠE UVEDENÝ BETON PO SS POTÉ NÁTĚZENÍ SANACÍ MALTY TL 25–30 mm A FINÁLNÍ STĚRKY, OCHRANNÝ SJEDNOCUJÍCÍ BAREVNĚ TŮMOVANÝ NÁTĚR – PŘIROZENÁ BARVA BETONU.

SPECIFIKACE OŠETŘOVÁNÍ SANOVANÝCH PLOCH

DO TEPLŮT POD 15° C 2 DNY, NAD 15° C 3 DNY

SPECIFIKACE OŠETŘOVÁNÍ BETONU

U BETONU SPŘAŽENÉ DESKY A ZÁVĚRNÉ ZDI TŘÍDA OŠETŘOVÁNÍ IV (6 DNÍ),
VŠUDE JINDE II. PŘI TEPLOTĚ VĚTŠÍ NEŽ 20° C + 2 DNY

PŘEDÚPRAVA POVRCHU STÁVAJÍCÍCH I NOVÝCH OK	OPÍSKOVÁNÍ ČI OTYRSKÁNÍ VVP S ABRAZIVEM NA STUPEŇ Sa 2 1/2, HRANY ZAOLBENY NA R2 ODSTRANĚNÍ PRACHU STLAČENÝM VZDUCHEM
POVRCHOVÁ ÚPRAVA OK, PLECHY LOŽISEK, ZÁBRADLI,	ŽÁROVĚ ZINKOVÁNO 70 µm KROMĚ PLECHŮ U LOŽISEK 2x MEZILÉHLÝ NÁTĚR NA BÁZI EPOXIDU tl. 150 µm VRCHNÍ NÁTĚR POLYURETANOVÝ V tl. 60 µm – V ODSTĚNU RAL 7035 ČSN 1014 (SVĚTLÉ ŠEDA) SPOJOVACÍ MATERIÁL OZNAČENÝ TZN JE ŽÁROVĚ ZINKOVÁN 45 µm

OCHRANA PROTI KORZI NÁVRŽENA DLE TKP, KAPITOLA 19B, TO JE KOMBINOVANÝ POVLAK PRO PROSTŘEDÍ C4 – ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ TL 70 MIKRONŮ + TRÍVRSTVÝ NÁTER DLOUHODOBÉ ŽIVOTNOSTI, CELKEM TĚDY 280 MIKRONŮ (NOMINÁLNÍ TL.) A 24 MIKRONŮ (MINIMÁLNÍ TL.). VRCHNÍ NÁTER

V ODSYTNU RAL 5002. POŽADAVEK NA ŽIVOTNOST POVRCHU

CHROMU VY – VELMI VÝSOCE, POŽADAVOK NA MINIMÁLNÍ TRVANLIVOST 15 LET, ODOLNOST PROTI MECHANICKÝM POŠKODENÍM, ODOLNOST VĚTŠINY S CHEMIKÁLEMI, ODOLNOST PROTI UV ŽÁRENÍ. NÁTER SE PŘEVODĚ NA OČIŠTĚNOU KONSTRUKCI

/MORENÍ V KYSELINĚ/, U KONSTRUKCE PŘED NANESENÍM POKUD BYDOU ODSTRANĚNY OKUJE A REZ. NEPOHYBLIVÉ ČÁSTI LŮŽEK NEBUDOU ZINKOVÁNY, POHYBLIVÉ OPATŘENÝ VAZELINOU S GRAFITEM.

④ SPECIFIKACE MATERIÁLU OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ – ZÁBRADLÍ, SPOJ. MATERIÁL

OCELOVÉ SOUČASTI MIMO SPOJOVACIHO MATERIÁLU	PEVNOSTNÍ TRÍDA DLE ČSN EN 10025+A1 S 235JR MATERIÁL VHDNÝ K ŽÁR. ZINKOVÁNÍ
SPOJOVACÍ MATERIÁL (ŠROUBY)	PEVNOSTNÍ TRÍDA ŠROUBŮ PRO KOTVENÍ 6.8, ZBŮVAJÍCÍ 4.6 (VČETNĚ ŠROUBŮ PRO VZÁJEMNÉ SPOJ. ZÁBRADLI)

MOSTNÍ ZÁVĚRY

POVRCHOVÝ OCELOVÝ ČELISTŮVÝ ZÁVĚR S GUMOVÝM
TĚSNÍCÍM PROFEM S DILATAČNÍ SCHŮPNOSTÍ MIN. + - 15 mm
PODPOVRCHOVÝ ZÁVĚR (OP 1)-GUMOVÝ PROFIL, ZÁLIVKA...






ODVODŇOVAČE

RIGOLOVÉ LITINOVÉ ODVODŇOVAČE 300/500 mm S KOŠEM
NA ZÁCHYT SPLAVENIN A UZAMYKATELNOU MŘÍŽ NA PANTECH

SO 201 - MOST

D.1

Souřadnicový systém: S - JTS
Výškový systém: Bpv

Hlavní projektant:	Ing. Jaromír RUŠAR	   		Majdalenky 19, 638 00 Brno		
Zodpovědný projektant:	Ing. Jaromír RUŠAR			Tel., fax: 545 222 037		
Výpracoval:	Miloslav ŠVESTKA			E-mail: info@rusar.cz		
Kontroloval:	Ing. Květoslav RUŠAR					
Kraj:	Kraj Vysočina	Datum:	09 / 2020			
Zadavatel:	Kraj Vysočina	Formát:	6 x A4			
Název akce:	Skuhrov - most - PD		Měřítko:	1:20		
			Účel:	DPS		
			Čís.zakáz.:	24 - 2020		
			Archivní čís.:	1 - 2019		
Název objektu:	SO 201 - MOST		Čís.soupravy:	Čís. výkresu:		
Název výkresu:	PŘÍČNÝ ŘEZ - NOVÝ STAV			06		